

HIZ PERFORMANS EĞRİSİ KULLANILARAK KAZANÇ (PID)

PARAMETRELERİNİN BELİRLENMESİ

İsmail COŞKUN¹, Hakan TERZİOĞLU²

¹Gazi Üniversitesi Teknik Eğitim Fakültesi, Ankara

²Selçuk Üniversitesi Teknik Bilimler Meslek Yüksekokulu, Konya

icoskun@gazi.edu.tr , hterzioglu@selcuk.edu.tr

Özet

Endüstriyel kontrol süreçleri içerisinde PID kontrol(Oransal-İntegral-Türevsel) yaygın olarak kullanılmaktadır. Bu nedenle bu kontrol işlemi sırasında sistem için en uygun kazanç parametrelerinin belirlenmesi ayrı bir önem kazanmaktadır. Uygulamalarda, çalışma sırasında meydana gelen fiziki, elektriki, manyetik ya da yük değişimi gibi etkenler sistem özelliklerini değiştirmekte, buna bağlı olarak ayarlanan kazanç değerleri sistemin çalışmasını olumsuz etkileyebilmektedir. Değişen sistem dinamiklerine göre, değişen kazanç değerlerini yeniden hesaplamak, bu olumsuz etkilerin azaltılmasında ve sistemin belirlenen çalışma koşullarında kontrol altında tutulmasında etkili bir yöntem olacaktır. Bu çalışmada sabit PID parametreleri yerine, değişen sistem dinamiklerine karşı sürekli değişen ve karmaşık matematiksel işleme gerek kalmadan transfer fonksiyonu belirlenen DA motorunun, PID kontrolör parametreleri hesaplanmıştır. Bu hesaplama işlemi için kullanılan yöntemde hız tepki eğrisi üzerinden PID parametreleri MATLAB ve SIMULINK programı kullanılarak hesaplanmıştır. Hızda meydana gelen değişimler, ayarlanan kazanç parametreleri yardımıyla giderilmiş ve motorun hız referans değerinde çalıştığı gözlenmiştir.

Anahtar Kelimeler: PID, DA Motoru, Kazanç Parametreleri, Ziegler-Nichols

Metodu

DETERMİNİNG GAIN (PID) PARAMETERS MAKE USE OF SPEED PERFORMANCE CURVE

Abstract

PID Control (proportional-integral-derivational) is commonly used among industrial control processes. Thus, determining the most suitable gain parameter for the system during this control process has great importance. While practicing, the physical, electrical or magnetically factors that occur during the study change the characteristics of the system and the gain values arranged bound to this might immediately affect the working of the system in a negative way. In respect to the changing system dynamics, to recalculate the changing gain values would be an affective method to reduce these negative effects and to control the system in the most productive way as well. In this study the PID controller parameters of DA motor, which changes continually in return to changing system dynamics and whose transfer function is determined without any complex mathematical process, have been used instead of stable PID parameters. This method used for operation of calculation with to find PID parameters taken from speed curve has been calculated by using MATLAB and SIMULINK program. Variation occurred on the speed has been eliminated by adjusting gain parameters and observed that motor has running at the speed reference values.

Key Words: PID, DA Motor, Profit Parameters, Ziegler-Nichols Method.

1. Giriş

PID kontrolörlerin yapısının, bakımının ve ayarının basitliği kontrol süreçleri içerisinde PID kontrol yaygın olarak kullanılmasına sebep olmuştur [1]. Belirli bir ayarlama kriterine göre kontrol parametrelerinin belirlenmesi, PID kontrollerin tasarımında en önemli konulardan biridir[2]. 1980'lerden sonra kazanç parametrelerinin

belirlenmesi için çok sayıda çalışma yapılmıştır. Bunlardan bazıları, sistemin açık çevrim cevabına dayalı olan Ziegler-Nichols metodu, sistemin geçici cevabının kullanılması, kalıcı durum cevabı kullanılması[3], röle geri beslemeli frekans cevabı kullanılması[4,5] ya da kararlı ve kararsız süreçler için fazla bir bilgiye gereksinim duymadan birbirinden bağımsız olarak Nyquist diyagramından parametre değerlerinin hesaplandığı SPAM yöntemidir[6]

Bu yöntemler sonucunda elde edilen parametre değerleri kontrol işlemleri boyunca sabit kalmaktadır. Kontrol işlemleri sırasında sistemin değişen dinamikleri kontrol işlemi olumsuz etkileyebilmekte ve buna bağlı olarak ta kazanç parametrelerinin yeniden hesaplanmasına gerek duyulabilmektedir. Bu hesaplama işlemi sistemi durdurup kazanç değerlerini değişen değerler dikkate alarak yeniden yapmak mümkündür fakat bu işlem tabi ki hem zaman kaybını hem de kullanıcı için zorluğu beraberinde getirecektir. Ayrıca sürekli değişen sistem dinamikleri göz önüne alınırsa kontrol süreci hiçbir zaman istenildiği gibi gerçekleştirilemeyebilir. Bunun için değişen sistem dinamiklerini dikkate alarak PID parametrelerini hesaplayan yöntemlere gerek duyulmaktadır. Bunun için parametrelerin online olarak ayarlandığı çeşitli metotlar geliştirilmiştir. Son yıllarda yapay sinir ağları, bulanık mantık veya genetik algoritma gibi yöntemler [2,7,8] kullanılarak kazanç parametreleri hesaplanmıştır. Bunların dışında kazanç değerlerinin hesaplanması için klasik metotlardan daha iyi sonuçlar verdiği görülen genetik algoritma yaklaşımı, belirsiz lineer sistemler için H_2/H_∞ [9,10] gibi yöntemler de kullanılmıştır. Hem geri besleme bloğunun hem de kazanç parametrelerinin ayarlanmasına ihtiyaç duyulan sistemler için, ilk olarak parametre değerlerinin bilinmesine ihtiyaç duyan ve tamamlayıcı bir yöntem olarak ta kullanılan uç nokta araştırma algoritması[11,12] uygulanmıştır. Ayrıca lineer olmayan sistemler için online olarak kazanç parametrelerini ayarlanabilen hafızaya dayalı olan

yöntem[13,14], kalman filtresi[15] gibi birçok metotla da parametreler değerleri hesaplanmıştır.

Bu çalışmada PID kontrolör parametreleri hesaplanırken iki farklı yöntem kullanılmıştır. Bunlardan birincisinde değişen yük miktarları ölçülüp buna bağlı olarak oluşan eğri üzerinde Ziegler-Nichols yöntemi; ikincisinde ise hatada meydana gelen değişim miktarı göz önüne alınarak kazanç parametrelerinin hesaplanmıştır. Her iki yöntemde de kazanç parametrelerinin hesaplaması için performans eğrisi kullanılmıştır. Ziegler-Nichols metodunda hız eğrisi üzerinde ölü zaman ve maksimum eğim hesaplanarak PID parametreleri hesaplanmıştır. Diğer yöntemde ise 0.001 s de bir performans eğrisi üzerinden ölçüm yapılmıştır ve hata oranı belirlenmiştir. Kazanç parametre değerlerinin sistem üzerindeki etkisi dikkate alınarak parametre değerleri artırılmıştır. Bu işlemler MATLAB ve SIMULINK programında hazırlanmış ve GUI ara yüz programı ile görsel hale getirilmiştir. Bu çalışmada transfer fonksiyonu çıkartılmış herhangi bir sistem için en uygun parametre değerleri belirlenmiştir.

2. DA Motorun Matematiksel Modeli

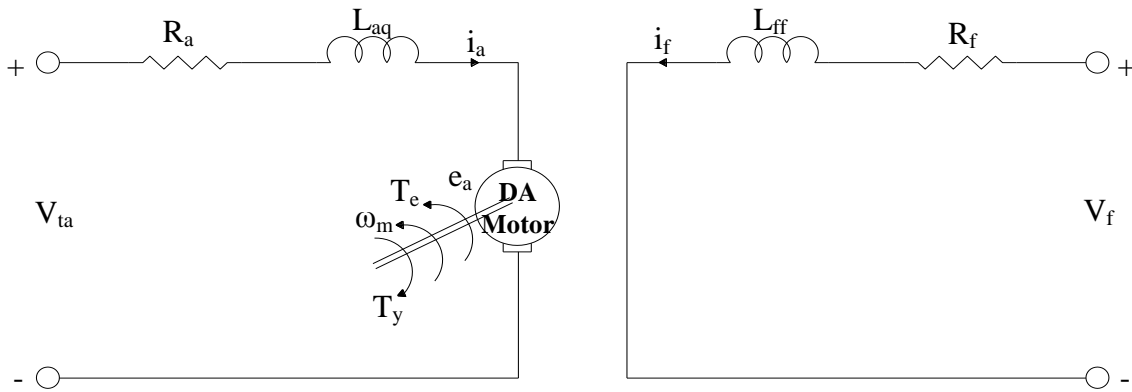
DA motorlarının genel kontrol prensipleri temel ilişkilerden elde edilmektedir. Motor eşdeğer modeli çıkartılırken yapılan kabullenmeler aşağıda verilmiştir [16].

➤ Fırçalar dardır ve komitasyon lineerdir. Fırçalar komitasyon olduğu zaman bobin kenarlarının kutuplar ortasındaki nötr bölgesine gelecek şekilde konumlandırılmıştır. Endüvi manyetomotor kuvveti'nin (mmk) dalga şekli ise eksen boyunca hava aralığında sabittir ve yatay eksen boyuncadır.

➤ Endüvi mmk'ti, kutup mmk'tine dik olduğundan endüvi alanının toplam alanı etkilemediği varsayılmıştır.

➤ Manyetik doymanın etkisi ihmal edilmiştir. Böylece manyetik alanın süperpozisyonu kullanılabilmekte ve endüktansların akımdan bağımsız olduğu kabul edilmiştir.

Bu çalışmada kullanılan yabancı uyarımlı DA motoruna ait eşdeğer devre Şekil 1’de verilmiştir. Bu devrede motorun ürettiği tork(T_e) ve motorun açısal hızı(ω_m) saat ibresinin tersi yönünde, yük torku(T_y) ise saat ibresi yönünde gösterilmiştir.



Şekil 1. Yabancı Uyarımlı Bir DA motorunun Eşdeğer Devresi

Eşdeğer devrede;

V_{ta} = Endüvi gerilimini(V),

i_a = Endüvi akımını(A),

R_a = Endüvi sargısı direncini(Ω),

L_{aq} = Endüvi sargısı endüktansını(H),

e_a = Endüvi sargılarında endüklenen gerilimi(V),

R_f = Uyarım sargısının direncini(Ω),

L_{ff} = Uyarım sargısı endüktansını(H),

V_f = Uyarım devresi gerilimini(V),

i_f = Uyarım devresi akımını(A),

göstermektedir.

Üretilen manyetik tork(T) ve üretilen endüvi gerilimi(e_a) sırasıyla denklem 1 ve denklem 2 ile tanımlanabilir.

$$T = K_a \phi_d i_a \quad (1)$$

$$e_a = K_a \phi_d \omega_m \quad (2)$$

Denklem 1 ve denklem 2'de ;

K_a = Motor sabitini,

ϕ_d = d ekseninde bir kutbun sabit manyetik akısını(Wb),

ω_m = Açılmal hızı(rad/s) göstermektedir.

K_a sabiti, motor kutup sayısı(P), endüvi bobinindeki toplam iletken sayısı(C_a) ve motor endüvi sargısındaki paralel kol sayısı(m) cinsinden denklem 3'deki gibi ifade edilebilir.

$$K_a = \frac{P C_a}{2 \pi m} \quad (3)$$

Endüvi manyetomotor kuvveti'nin dalga şekli ise eksen boyunca hava aralığındaki sabit ve manyetik doymanın etkisi ihmal edilirse hava aralığındaki akı değişimi (Φ_d) ile uyarım devresi akımı(i_f) lineer orantılı olarak değişir. Böylece denklem 1 ve 2 tekrar yazılacak olursa;

$$T = k_f i_f i_a \quad (4)$$

$$e_a = k_f i_f \omega_m \quad (5)$$

şeklinde ifade edilir.

Denklem 4 ve 5'de kullanılan k_f , sabit bir değerdir. q eksenindeki alan sargısı ile endüvi sargısı arasındaki karşılıklı endüktans sıfırdır. Yani iki sargının eksenleri birbirine diktir. Uyarım devresinin gerilimi denklem 6'da verilmiştir.

$$V_f = L_{ff} p i_f + R_f i_f \quad (6)$$

Denklem 6'daki p , d/dt türev operatörüdür. Endüvi devresinin gerilimi ise denklem 7 ve denklem 8' de verilmiştir.

$$V_{ta} = e_a + L_{aq} p i_a + R_a i_a \quad (7)$$

$$V_{ta} = k_f i_f \omega_m + L_{aq} p i_a + R_a i_a \quad (8)$$

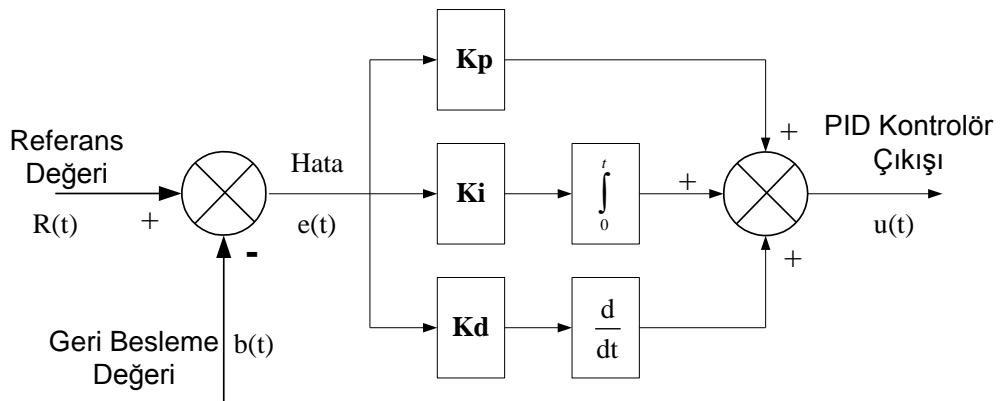
Üretilen manyetik tork(T), denklem 9'daki gibi yazılabilir. Eşitlikteki (J), atalet momentini, (T_L), yük torkunu, (b), sürtünme katsayısını ifade etmektedir[17].

$$T = k_f i_f i_a = J p \omega_m + b \omega_m + T_L \quad (9)$$

Yapılan simülasyon çalışmasında uyarım devresi gerilimi V_f , sabit tutulmuş ve DA motorunun hızı endüvi uç gerilimi(V_{ta}) değiştirilerek yapılmıştır.

3. PID Kontrolör

PID kontrolörleri oluşturan kısımların her biri birer katsayı ile yönetilirler. Bu katsayılar(K_p , K_d , K_i) her sistem için ayrı değerler almaktadırlar. Şekil 2'de PID kontrolörün iç yapısına ait blok diyagramı verilmiştir. Bu blok diyagramından da görüldüğü gibi PID kontrolörün yapısını oransal kazanç, integral alıcı ve türev alıcı devrelerin birleşiminden oluşmaktadır.



Şekil 2. PID Kontrolörün Blok Diyagramı

PID kontrolörün çıkışı veya denetim yasası denklem 10'da ifade edilmektedir[18].

$$u_{(t)} = K_p e_{(t)} + K_i \int_0^t e_{(t)} dt + K_d \frac{d}{dt} e_{(t)} \quad (10)$$

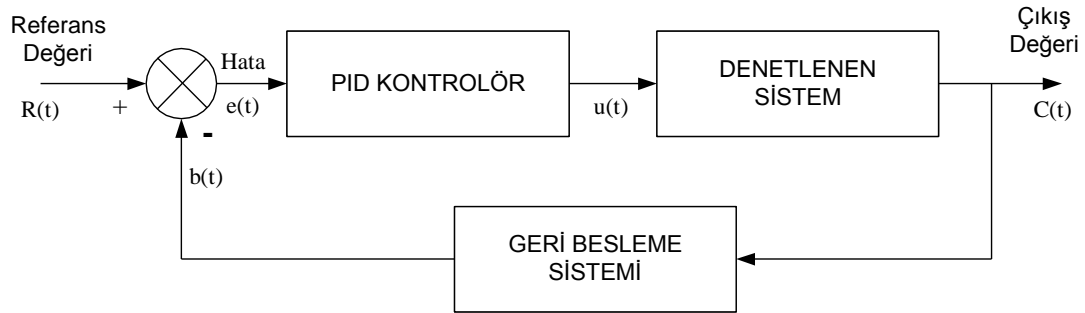
şeklinde ifade edilir.

Bu denklemde $e_{(t)}$ hata değerini göstermektedir. Hata değeri ise denklem 11

$$e_{(t)} = R_{(t)} - b_{(t)} \quad (11)$$

yardımla hesaplanabilir.

PID kontrolörler kullanılarak kontrol edilen sisteme ait blok diyagram Şekil 3'de verilmiştir[18].



Şekil 3. PID Kontrolörlü Sistemin Blok Diyagramı

3.1. PID Kontrolörün Özellikleri

PID kontrolörü oluşturan oransal, integral, türev kazançlarının her biri sistemin çalışmasına çeşitli şekillerde etki etmektedir. Oransal kontrolör, yükseliş zamanının azalmasına etki eder ancak sürekli rejim hatasını ortadan kaldırmada asla etkili değildir. İntegral kontrolör, sistemin sürekli rejim hatasını ortadan kaldırır fakat geçici rejim cevabını kötüleştirir. Türev kontrolörü, sistemin kararlılığını artırır, aşımı azaltır ve geçici rejim cevabını iyileştirir. Kapalı çevrim sisteminde kontrolörün her birinin etkisi (K_p , K_i , K_d) Tablo 1'de özetlenmiştir[19].

Tablo 1. P,I ve D Ayarlarının Bağımsız olarak etkileri

Kontrolör Türü	Kapalı Çevrim Cevabı	Yükseliş Zamanı	Aşım	Yerleşim Zamanı	Sürekli Rejim Hatası
Oransal	K_p	Azalır	Artar	Küçük oranda artar	Azalır
İntegral	K_i	Küçük oranda azalır	Artar	Artar	Büyük oranda azalır
Türev	K_d	Küçük oranda değişir	Azalır	Azalır	Önemsiz değişim

3.2. PID Kontrolörün Parametrelerinin Hesaplanması

PID kontrolörler, endüstride kullanılan kontrol türlerinin büyük bir kısmını oluşturur. Dolayısıyla PID kazanç parametrelerinin belirlenmesi ile ilgili çok sayıda çalışma yapılmıştır. Bu çalışmada Ziegler–Nichols yöntemi ile öz–uyarmalı PID parametreleri ayar yöntemi kullanılmıştır.

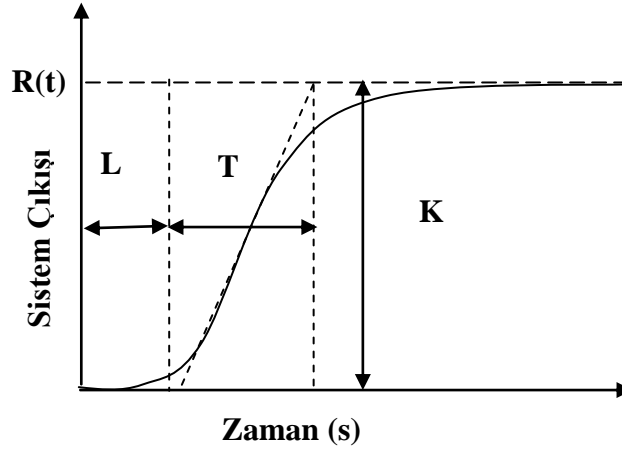
3.2.1. Ziegler–Nichols Metodu

Ziegler–Nichols metodu PID parametrelerinin hesaplanmasında en yaygın olarak kullanılan metot olup sistem modeli gerektirmez. Bu metot açık çevrim ve kapalı çevrim olmak üzere ikiye ayrılmaktadır[20].

3.2.1.1. Açık Çevrim Ziegler–Nichols Metodu

Bu metot birçok sistem için kullanışlıdır. Açık çevrim Ziegler–Nichols metodunda sistemin ölü zamanı ve maksimum eğimi hesaplanır. Hesaplanan bu değerler gerekli formüller kullanılarak PID kontrolör için gereken katsayılar hesaplanır. Şekil 4’de ölü zamana sahip birinci dereceden bir sistemin çıkış grafiği görülmektedir[20]. Bu sisteme ait genel formül denklem 12’de verilmiştir.

$$G_{(s)} = \frac{K e^{-Ls}}{\tau s + 1} \quad (12)$$



Şekil 4. Birinci Dereceden Bir Sistemin Çıkış Grafiği

Şekil 4'deki eğrideki K ve T değerlerinden faydalanılarak denklem 13'deki R olarak ifade edilen değer elde edilir.

$$R = \frac{K}{T} \quad (13)$$

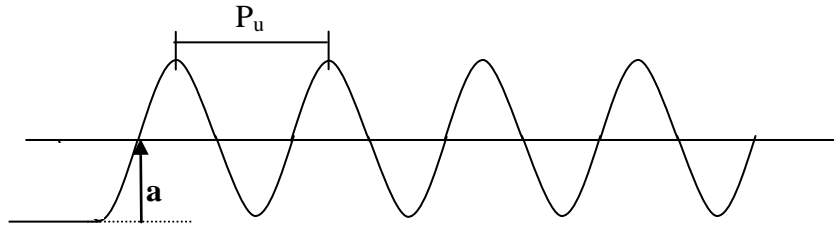
Şekil 4'deki değerler ve denklem 13 kullanılarak Tablo 2'deki denklemlerden PID parametreleri hesaplanır.

Tablo 2. Ziegler–Nichols Metodu için Parametrelerin Hesaplanması

Kontrolör	K_p	K_i	K_d
P	P/RL	-	-
PI	0.9P/RL	1/1.33L	-
PID	1.2P/RL	0.5L	2L

3.2.1.2. Kapalı Çevrim Ziegler–Nichols Metodu

Kapalı çevrim Ziegler–Nichols metodu ile sistemin cevap eğrisinin osilasyona girmesi sağlanır. Şekil 5'de sistem çıkışının a noktasına geldiği noktadaki kazanç değeri osilasyon kazancı(K_u) olarak ifade edilir ve osilasyon periyodu(P_u) ile kullanılarak gerekli PID katsayıları Tablo 3'deki formüller kullanılarak hesaplanabilir[20].



Şekil 5. Kapalı Çevrim Ziegler – Nichols Metoduna ait Çıkış İşareti

Tablo 3. Kapalı Çevrim Ziegler – Nichols Metodu için Parametrelerin Hesaplanması

Kontrolör	K_p	K_i	K_d
P	$K_u / 2$	-	-
PI	$K_u / 2.2$	$P_u / 1.2$	-
PID	$K_u / 1.7$	$P_u / 2$	$P_u / 8$

3.2.2. PID Katsayılarının Öz-Uyarlamalı Ayarı

Katsayıların öz-uyarlamalı ayarı, kontrolörün kendi kendine sistem dinamiklerini algılaması ve bu değerlere göre kendi katsayılarını kendisinin belirlemesi demektir.

Bunun pratikte şu avantajları vardır:

- Sistem için en uygun kontrol parametreleri belirlenebilir.
- Sistemde oluşacak değişimleri algılayarak kendini adapte edebilir.
- Kontrolör değerlerini önceden hesaplama işlemine gerek kalmaz.
- Kontrolör sadece tek bir sisteme özel kalmaz, pek çok sistem için kullanılabilir olur[21].

4. Simülasyon Programı

Yapılan bu çalışmada DA motoruna ait performans eğrisi üzerinden yapılan ölçümler sonucunda PID parametreleri 0.001s. aralıklarla belirlenen kriterler sağlanıncaya kadar artırılmıştır. Hesaplanan kazanç parametreleri ile sistemin aşısız, oturma ve yükselme zamanı iyi olan bir çıkış elde edildiği görülmüştür. Hesaplanan bu parametre değerleri sisteme uygulanmıştır ve sistem dinamiklerinde meydana gelen değişimlere karşılık kazanç parametrelerinin sistem için etkileri dikkate alınarak parametreler değiştirilmiştir. Bu çalışmada yapılan bu işlemler MATLAB ve içerisinde yer alan SIMULINK programı kullanılarak yapılmıştır.

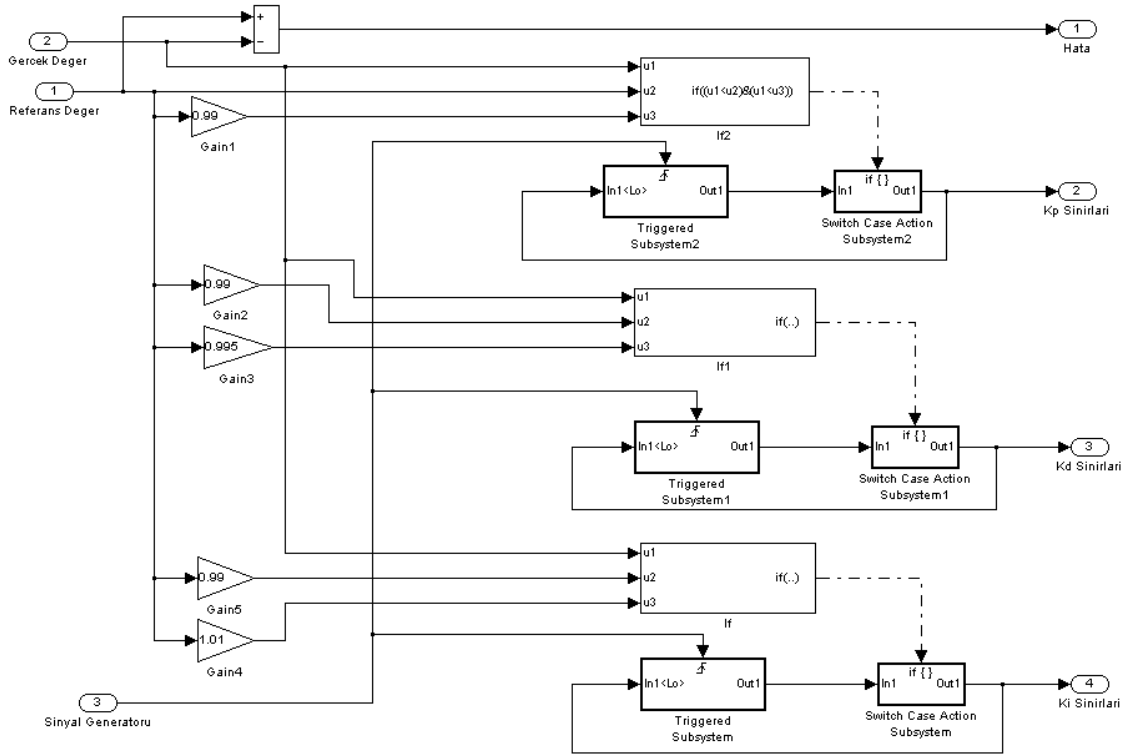
4.1. Simulink Programı Kullanılarak Kazanç Parametrelerinin Belirlenmesi

Kazanç parametreleri hesaplanırken performans eğrisi üzerinden yapılan sürekli ölçümler sonucunda gerçek değer ile referans değer arasındaki farka yani hata sinyaline göre kazanç parametre değerleri online olarak hesaplanmıştır. Hesaplanan bu değerler DA motoruna uygulanmış ve sistemde oluşan yeni çıkış değerine göre kazançları ayarlama işlemi DA motorunun referans değerinde çalışana kadar devam ettirilmiştir.

4.1.1. Simulink'te Oluşturulan Devreler

Yapılan bu çalışmada simulinkte hazırlanan simülasyon programı PID bloğu ve DC motor bloğu olmak üzere iki bloktan oluşturulmuştur.

PID bloğu motorun hız eğrisi üzerinden yapılan ölçümlere bağlı olarak kazanç parametrelerinin artırıldığı ve bu artım işlemlerini sınırlandırıldığı iki bloktan meydana gelmiştir. Bu blokların iç yapıları Şekil 6 ve Şekil 7'de verilmiştir.

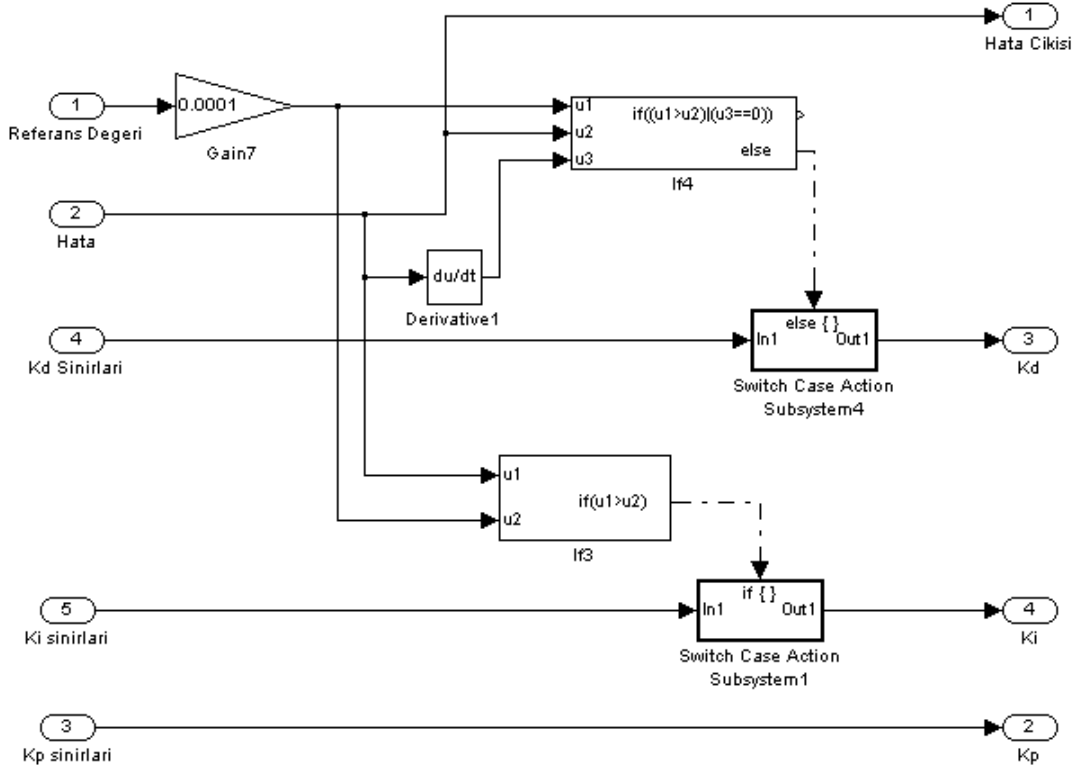


Şekil 6. Parametrelerin Artırıldığı Bloğun İç Yapısı[21]

Kazançların artırıldığı blok aşağıdaki işlemleri yapmak için tasarlanmıştır.

- i. Başlangıç koşulları itibariyle $K_p = 0.005$, $K_i = 0.003$, $K_d = 0.0001$ olarak kabul edilmiştir.
- ii. K_p değeri, gerçek değer referans değerinin %99'u oluncaya kadar 1 ms. aralıklarla 0.005 olarak artırılmıştır.
- iii. K_i değeri, gerçek değer referans değerinin %99'undan küçük veya gerçek değerinin %99 ile %101 arasında ise K_i değeri 1 ms. aralıklarla 0.003 olarak artırılmıştır.
- iv. K_d değeri, gerçek değeri referans hızının %99 ile %99.5 arasında ise K_d değeri 1 ms. aralıklarla 0.0001 olarak artırılmıştır.

Belirlenen kriterler ve kazanç parametrelerinin özellikleri dikkate alınarak bazı sınırlamalar geliştirilmiştir. Bu sınırlandırmaların olduğu blok Şekil 7’de gösterilmiştir.

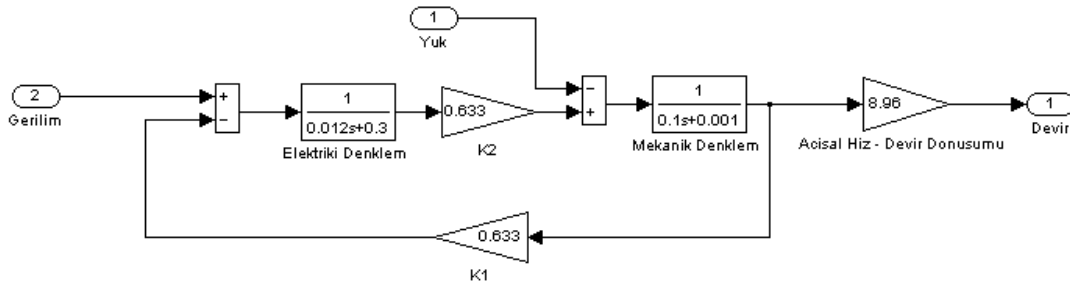


Şekil 7. Parametrelerin Sınırlandırıldığı Bloğun İç Yapısı

i. Hata değeri, referans değerinin %0.01’inden küçükse K_i değerini artırma işlemi durdurulmuştur.

ii. Hata değeri, referans değerinin %0.01’inden küçükse veya hata değerinin türevi sıfır ise K_d değerini artırma işlemi sona erdirilmiştir.

Bu çalışmada kullanılan DA motorunun simulink programında oluşturulan simülasyonu Şekil 8 ‘de gösterilmiştir.



Şekil 8. Simulink Programında Oluşturulan DA Motoru

4.2. MATLAB'ın GUI Ara Yüz Programı Kullanılarak Kazanç Parametrelerinin Belirlenmesi

Matlab programının GUI ara yüz programında herhangi bir DA motorunun parametreleri belirlendikten sonra bu motora ait Ziegler-Nichols metoduna göre, hız performans eğrisi üzerinden kazanç parametreleri hesaplanmıştır. Burada değişen yük miktarlarına göre de kazanç parametreleri değişmektedir.

4.3. Simülasyon Sonuçları

Simülasyon sonuçları iki bölümde incelenmiştir. Birinci bölümde sabit yük ya da referans değerlerine bağlı olarak kazanç parametrelere değerleri, ikinci bölümde ise değişken yükler uygulayarak sistemin verdiği tepki eğrisi için değişen parametre değerleri hesaplanmıştır.

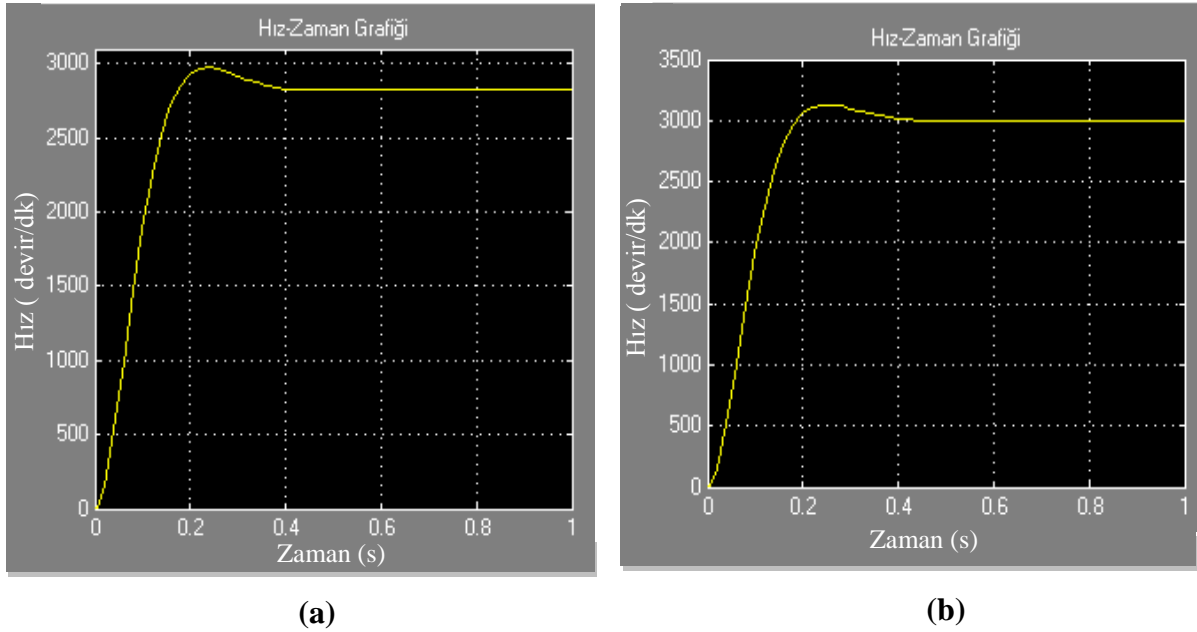
4.3.1. Sabit Koşullar Altında Çalışan Sistemin PID Katsayılarının Belirlenmesi

Simulink programında yapılmış olan Şekil 6 ve Şekil 7 'deki bloklar kullanılarak çeşitli referans değerleri için hesaplanan kazanç değerleri Tablo 4' de verilmiştir.

Tablo 4. Değişken Referans Değerlerine göre Yüksüz DA Motoru için Kazanç Değerleri

Referans (Volt)	K_p	K_i	K_d	Oturma Zamanı (s)	Yükselme Zamanı (s)
200	17.68	24.88	0.4764	0.0188	0.00339
150	17.69	24.89	0.4764	0.0188	0.00339
100	17.68	24.88	0.4764	0.0188	0.00339
50	17.68	24.88	0.4764	0.0188	0.00339

Yük değeri değişmediği zaman referans değerleri değişse bile kazanç parametrelerinin, oturma ve yükselme zamanlarının da değişmediği Tablo 4’de anlaşılmaktadır. Şekil 9 referans değeri 3000 devir/dk. olan DA motorunun çeşitli kontrol yöntemlerindeki çıkış eğrileri verilmiştir. Şekil 9(a)’da DA motoruna açık çevrim kontrol uygulanması sonucunda motor devrinin 2980 devir/dk ‘da kaldığı ve 3000 devir/dk olan referans devrine ulaşamadığı görülmektedir. Şekil 9(b)’de kapalı döngü olarak çalışan motorun 3000 devir/dk ‘da çalışabileceği fakat bu devire ulaşmadan 200 devir/dk’lık bir aşımın olduğu görülmektedir.

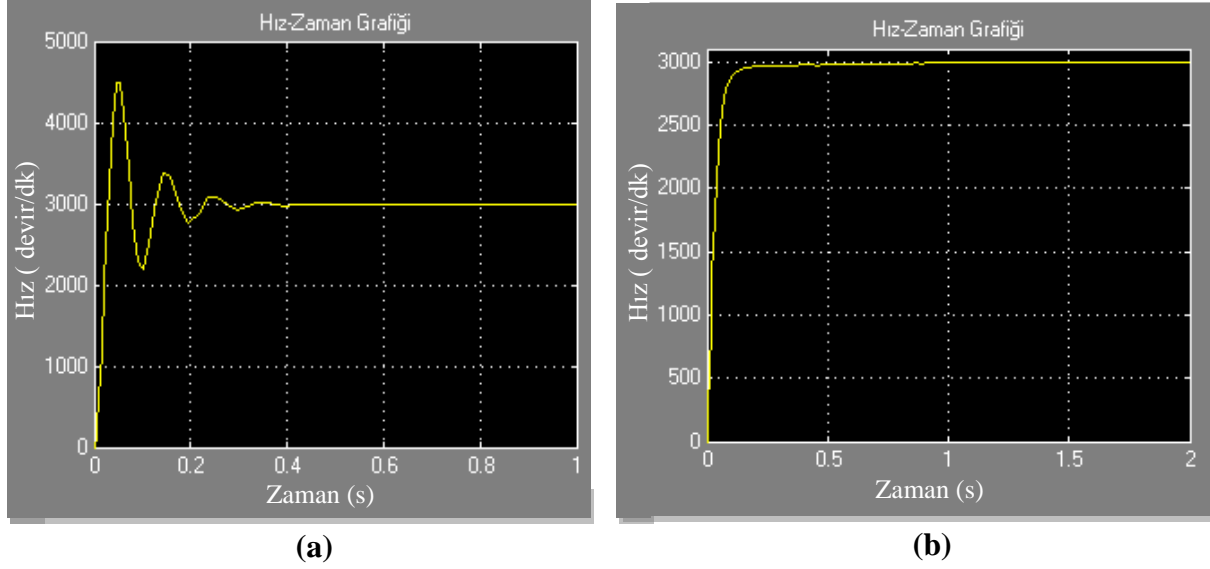


Şekil 9. a. DA Motorun Açık Döngü Çalışması

b. DA Motorunun Kapalı Döngü Çalışması

Ziegler-Nichols yöntemiyle hesaplanan kazanç parametrelerinin kullanıldığı klasik PID kontrol olarak çalıştırılan DA motorunun, kapalı döngü çalışmaya göre daha iyi bir yükselme zamanına fakat 1400 devir/dk gibi bir yüksek aşım ile osilasyona sahip bir çıkış elde edildiği Şekil 10(a)’dan anlaşılmaktadır. Tablo 4’de elde edilen kazanç parametreleri kullanılarak çalıştırılan DA motorunun çıkış eğrisi Şekil 10(b) de

verilmiştir. Bu eğriden hiçbir aşım olmadan, motorun yükselme zamanının 3.39 ms olarak 18.8 ms’de istenilen referans değerine ulaştığı görülmektedir.



(a) (b)
Şekil 10 a. Ziegler-Nichols Metodu Kullanılarak

b. Simülasyonda Bulunan PID parametreleri ile

Referans değerleri sabit kalmak şartıyla yük değerleri değiştirilerek Tablo 5’de verilen PID parametreleri Şekil 6 ve Şekil 7’de oluşturulan simulasyon devreleri kullanılarak bulunmuştur. Kullanılan DA motoru 4,75 Nm torka sahiptir. Sistem değişimlerini daha iyi inceleyebilmek için simülasyon programında motora daha fazla yük uygulanmıştır. Çeşitli yük değerleri için kazanç parametreleri hesaplanmıştır fakat bu yük değerlerinden 5 Nm ve 30 Nm için çıkış eğrileri Şekil 11 ve Şekil 12’de verilmektedir.

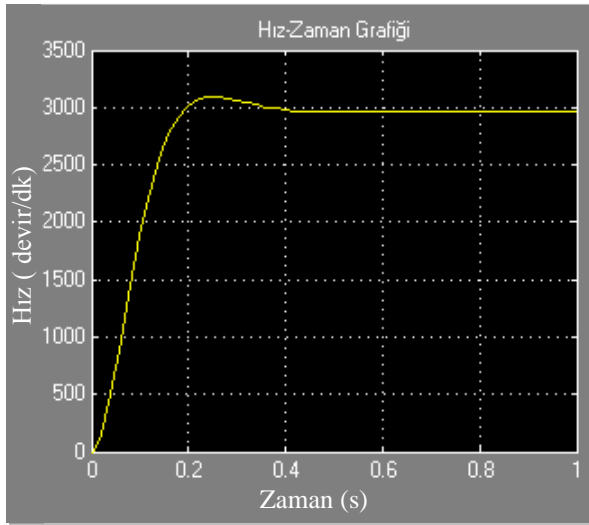
Şekil 11(a)’da 5 Nm sabit yükte çalışan bir DA motorunun kapalı döngü çalışması sonucunda referans değere ulaşamadığı görülmektedir. Şekil 11(b)’de 5 Nm sabit yük altında çalışan motor için kazanç parametreleri yapmış olduğumuz çalışma sonucunda $K_p = 17.85$, $K_i = 24.99$, $K_d = 0.4776$ değerleri hesaplanmıştır. Hesaplanan PID parametreleri motora uygulandığında aşımın bulunmadığı 3.55 ms yükselme

zamanına ve 30 ms oturma zamanına sahip eğri elde edildiği Şekil 11(b) ve Tablo 5'den anlaşılmıştır.

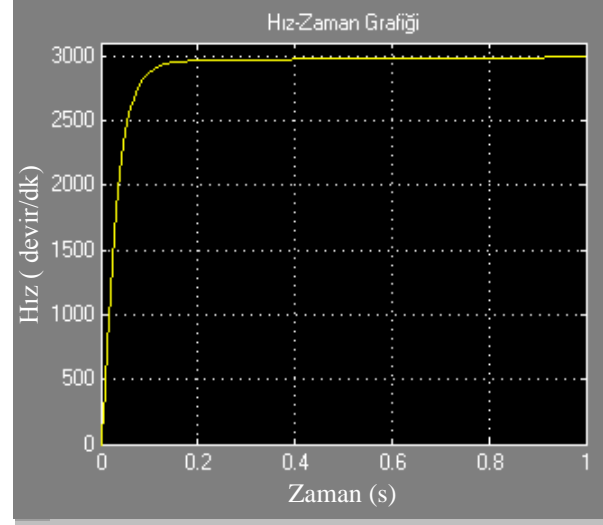
Tablo 5. Değişken Yük Değerlerine göre Referansı 3000 devir/dk olan DA

Sıra	Yük (Nm)	K _p	K _i	K _d	Oturma Zamanı (s)	Yükselme Zamanı (s)	Hata (volt)
1	5	17.85	24.99	0.47767	0.0301	0.00355	9,10E-13
2	10	17.92	25,04	0.4772	0.0444	0.00375	1,11E-12
3	15	17.98	25,10	0.4776	0.0622	0.00406	1,11E-12
4	20	18,03	25.24	0.4781	0.0851	0.00435	1,05E-12
5	25	18.16	25.22	0.4783	0.114	0.00467	1,05E-12
6	30	18.22	25.27	0.4787	0.7	0.00515	1,05E-12
7	35	18.29	25.33	0.4791	1,55	0.00606	6,82E-13

Motoru için Kazanç Değerleri



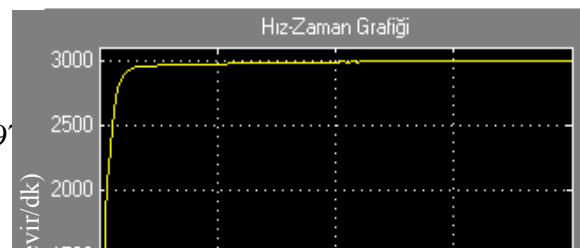
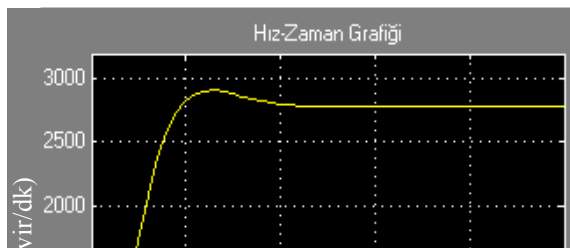
(a)



(b)

**Şekil 11. a. DC Motorun Kapalı Döngü Çalışması
b. Yük = 5 Nm Hesaplanan Kazançlarla PID Kontrol**

Şekil 12 (a) 'da 30 Nm ile yüklenen motorun kapalı döngü olarak çalıştırıldığında referans değerine ulaşamadığı fakat Şekil 12(b)'de görüldüğü gibi hesaplanan kazanç değerleri kullanılarak yapılan PID kontrolde sistem çıkışının referans devirde çalıştığı ve aşımın olmadığı görülmektedir.

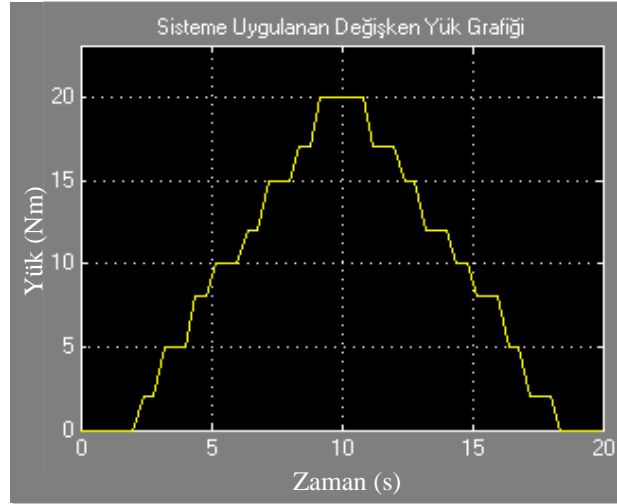


Şekil 12. a. DC Motorun Kapalı Döngü Çalışması

b. Yük = 30 Nm Hesaplanan Kazançlarla PID Kontrol

4.3.2. Değişken Yükler Altında Çalışan DA Motoru için Kazanç Parametrelerinin Belirlenmesi

Sabit yükler altında çalışan sistemler için sabit PID parametrelerinin kullanılması sistemin istenilen koşullarda çalışmasını sağlayabilir fakat değişik yükler altında çalışan bir sistem için sabit PID parametreleri sistemin referans değerlerinde çalışmasında etkili olmayabilir. Simülasyon programı sırasında motora Şekil 13’ deki değişken yük tatbik edilmiştir.



Şekil 13. Sisteme Uygulanan Zamanla Değişen Yük Grafiği

Değişken yüklerle çalışan sistemlerde yüklerin çıkış eğrisinin nasıl değiştirdiğini göstermek amacıyla yük değeri 20 Nm’ ye kadar çıkartılmıştır. Değişken yüklerde

çalışan DA motorunun çeşitli kontrol yöntemlerine göre hız değerleri Tablo 6'da verilmiştir.

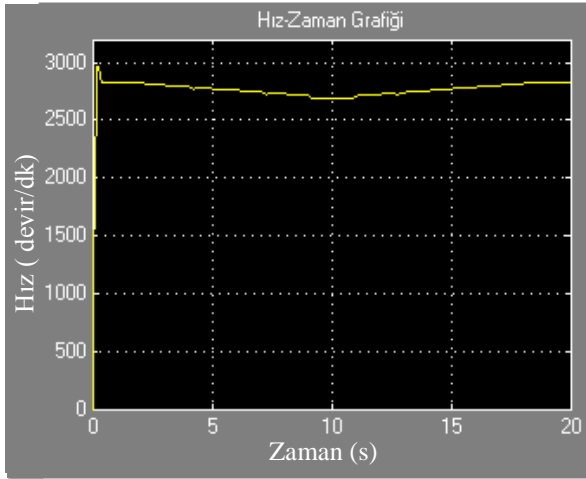
Tablo 6. 3000devir/dk Referansta Değişken Yüklerle Çalışan DA Motoru için Hesaplanan Kazanç Değerleri ve Sistem Çıkışları

Yöntem	K_p	K_i	K_d	Yükselme Zamanı (s)	Salınım Aralığı (devir/dk)
Kapalı Döngü Kontrol	17.26	24.01	0.4001	0.15	2856.8 - 3135
Ziegler-Nichols	13.27	0.016	0.004	0.026	1988.2 - 4170.8
Öz Uyarımalı [21]	3.712	9.28	0.042	1.12	2994.87-3005.15
Hız-Performans Eğrisi	18	30.31	0.651	1.11	2998.7 - 3001.6

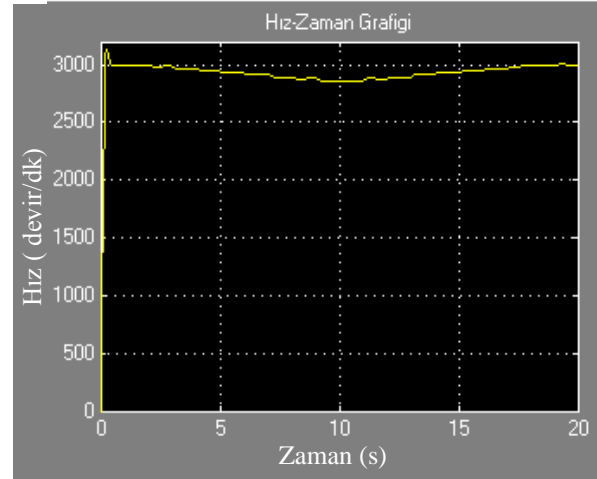
Değişken yükler altında çalışan DA motoru için yapılan simülasyonlarda yükselme zamanı olarak en iyi sonucu 0.026 s ile Ziegler-Nichols yöntemi vermesine rağmen en fazla salınımın da yine bu yöntemde meydana geldiği Tablo 6'dan ve Şekil 14(c)'den anlaşılmıştır. Ayrıca değişken yüklerde meydana gelen salınım bakımından en iyi sonucu ise 2998.7 ile 3001.6 aralığında değişim gösteren hız performans eğrisi üzerinden hesaplanan kazanç parametrelerinden elde edildiği Şekil 15(c)'den görülmüştür. Değişken yüklerde çalışan sistemler için önemli olan konunun kontrol edilen sistemin referans değerinde çalışmasının sağlanması ve mümkün olduğu kadar çabuk tepki göstermesidir. Bunun için yapılan bu çalışmada hız performans eğrisi üzerinden hesaplanan kazanç parametreleriyle kontrolün, diğer kontrol yöntemlerinden daha iyi sonuç verdiği tespit edilmiştir.

Değişken yüklerin tatbik edildiği DA motorunun kontrol şekillerine göre çıkış değerleri Şekil 14'de verilmiştir. Şekil 13'deki yük değişimi ile çalışan bir DA motoru açık döngü olarak çalıştırıldığında motorun referans devir değerinde çalışmadığı Şekil 14(a)'da, kapalı döngü çalışması sonucunda sistemin çıkış eğrisi Şekil 14(b)'de görülmektedir. Bu eğriden de anlaşıldığı gibi sistem ancak referans devrine yüksüz

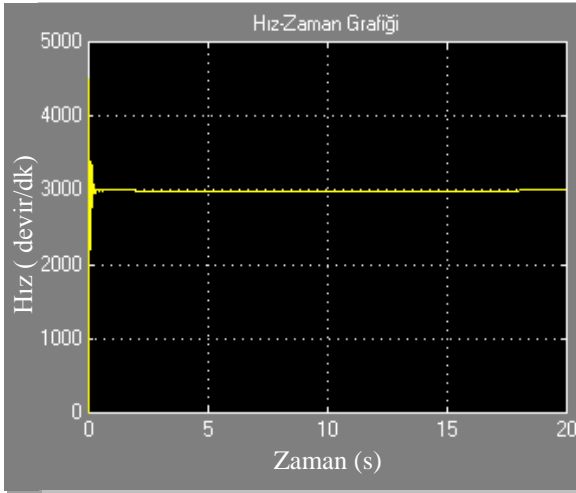
olduğu zaman ulaşabilmektedir. Ziegler-Nichols yöntemi kullanılarak elde edilen PID parametreleri ile yapılan kontrolün sonucunda motorun ilk başlangıçta Şekil 14(d)'de belirtildiği gibi salınım yaptığı ve Şekil 14(c)'de ve Tablo 6'da verildiği gibi referans değere ulaşmasına rağmen yükün değişimi ile bu değerden uzaklaştığı ancak 19 s sonra yük değeri 0 Nm olduğunda 3000 devir/dk'da sabit kaldığı görülmektedir.



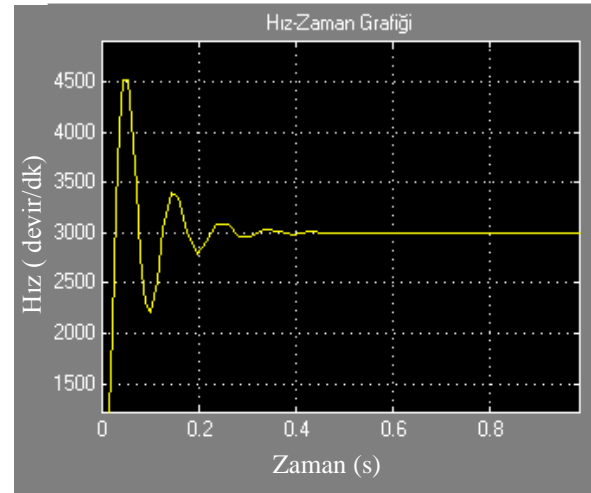
(a)



(b)



(c)



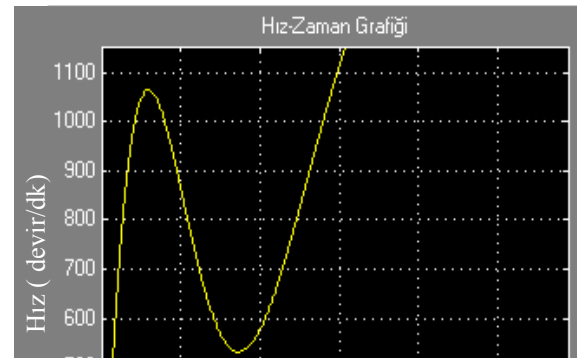
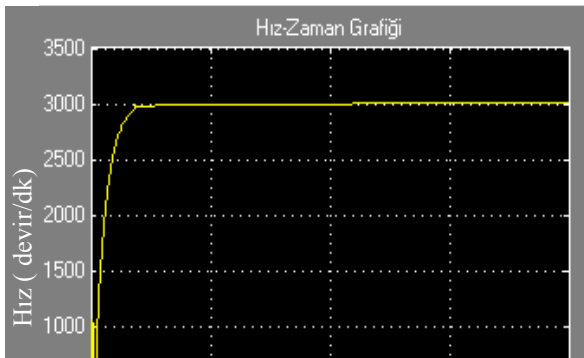
(d)

Şekil 14. a. DA Motorun Açık Döngü Çalışması

b. DA Motorunun Kapalı Döngü Çalışması

c. DA Motorunun Ziegler-Nichols Yöntemi Kullanılarak Kontrolü

d. Ziegler-Nichols Yöntemindeki Aşımın Gösterilmesi



Şekil 15. a. DA Motoruna Öz-Uyarmalı PID Değerlerinin Uygulanması

b. Öz-Uyarmalı PID Kontrolün 0.01-0.5sn Aralığı Çıkışı

c. DA Motoruna Hız Performans Eğrisi Üzerinden Hesaplanan PID

d. Klasik PID Kontrol

Değişken yük altında çalışan DA motora hız eğrisine bağlı olarak değişken PID ve sabit PID kontrol uygulandığı zaman sistemin çıkışı Şekil 15' de verilmiştir. Çıkış eğrileri incelendiğinde klasik PID kontrolün yükselme zamanı bakımından 0.07 s. olduğu ve salınım oranlarının ise 2997,96-3002,4 devir/dk arasında değiştiği Tablo 6'da görülmektedir. Öz uyarmalı yönteminde ise salınım oranının 2994,87-3005,15 devir/dk arasında yüksek bir salınım oranına sahip olduğu ayrıca 0.05 s. ile 0.2 s. arasında 1064 devir/dk 'dan hız değerinin 532,15 devir/dk ya düştüğü daha sonra tekrar hızın

yükseldiği Şekil 15(b)'dan tespit edilmiştir. Hız performans eğrisi üzerinden hesaplanan PID parametreleri ile kontrol edilen sistemin ait çıkış eğrisi Şekil 15(c) incelendiğinde ise salınım oranının 2998,7-3005,15 devir/dk ile diğer yöntemlere oranla daha iyi olduğu sonucuna varılmıştır.

Bu simulasyon programında kullanılan DA motoru parametreleri GEMS firmasına ait DA motoru değerleri Tablo 7'de verilmiştir.

Tablo 7. DA Motoru Parametre Değerleri

R_a (Ω)	L_a (H)	B (Nms)	J (kgm^2)	K (Vs/rad)	V (V)	P (KW)	T (Nm)
0,3	0,012	0,001	0,1	0,633	200	1,5	4,75

5. Sonuç

Bu çalışmada transfer fonksiyonu çıkartılmış olan DA motorunun istenilen çalışma koşulları için kazanç parametreleri (PID) hız performans eğrisi üzerinden belirlenmiştir. Belirlenen kazanç parametreleri ile DA motorunun hiç aşım olmadan referans değerinde çalıştığı görülmüş ve ayrıca uygulanan değişik yüklerde de performans eğrisi kullanılarak elde edilen çıkış değerinin yapmış olduğu salınım değeri 2998,7-3001,6 devir/dk arasında olmuş ve diğer yöntemlere göre daha iyi bir sonuç verdiği görülmüştür. Yapılan bu simülasyon programı ile matematiksel modeli çıkartılmış DA motoruna ait kazanç değerleri karmaşık matematiksel işlemlere gerek kalmadan hesaplanmıştır. Yapılan bu çalışmanın sonucunda hesaplanan PID parametrelerinin klasik PID kontrol yönteminde kullanıldığında yükselme zamanı olarak iyi sonuç verdiği belirlenmiştir. Bunun için hız kontrolü yapılırken DA motoru ilk olarak klasik PID olarak çalıştırılmış ve daha sonra hız performans eğrisi üzerinden kazanç parametrelerinin hesaplanması yapılmıştır. Burada maksimum ve minimum yük değerleri için kazanç parametre değerlerinin sınırları belirlenmeli ve uygulama aşamasında sistem buna bağlı olarak oluşturulmalıdır. Burada dikkat edilmesi gereken

nokta simülasyon ve uygulama sonuçları arasında bir fark olabileceğinden bir tolerans değeri dikkate alınmalıdır.

6. Kaynaklar

- [1] Obika M, Yamamoto T. **An Evolutionary Design of Robust PID Controllers**, Proceedings of the IEEE International Conference on Mechatronics & Automation Niagara Falls, Canada, July 2005, 0-7803-9044-X/05/\$20.00, 101-106
- [2] Aydoğdu Ö. **Optimal-Tuning of PID Controller Gains Using Genetic Algorithms**, Pamukkale Üniversitesi Mühendislik Fakültesi Mühendislik Bilimleri Dergisi, 2005,11/1,131-135
- [3] Beak S.M, Kuc T.Y **An Adaptive PID Learning Control of DC Motors**, IEEE, 1997,0-7803-4053-1/97/\$10.00
- [4] Grassi E., Tsakalis K. **PID Controller Tuning by Frequency Loop-Shaping**, Proceedings of the 35th Conference on Decision and Control Kobe, Japan December 1996, FP17 5:10
- [5] Grassi E., Tsakalis K.S., Dash S., Gaikwad S.V., and Stein G. **Adaptive/Self-Tuning PID Control by Erequency Loop-Shaping**, Proceedings of the 39 IEEE Conference on Decision and Control Sydney, Australia December, 2000,0-7803-6638-7/00\$10.00
- [6] Zhang G., Shao C., Chai T., **A New Method For Independently Tuning PID Parameters** , Proceedings of the 35th Conference on Decision and Control , Kobe, Japan December 1996, 0-7803-3590-2/96 \$5.00
- [7] Jianghui W.X.D., Debao C., **PID Self-tuning Control Based on Evolutionary Programming**, Proceedings of the 4 World Congress on Intelligent Control and Automation June 10-14, 2002, Shanghai, P.R.China, 0-7803-7268-9/01/\$10.00

- [8] Mitsukura Y., Yamamoto T., Kaneda M., **A Genetic Tuning Algorithm of PID Parameters**, IEEE, 1997, 0-7803-4053-1/97/\$10.00
- [9] Ou L., Gu D., Zhang W, Cai Y., **H_{∞} PID controller Stabilization for Stable Processes with Time Delay**, IEEE, 2005, 0-7803-9484-4/05/\$20.00
- [10] Takahashi R.H.C., Peres P.L.D, Ferreira P.A.V., **Multiobjective H_2/H_{∞} Guaranteed Cost PID Design**, IEEE 1997, 0272- 1708/91/\$10.00
- [11] Killingsworth N.J., Krstic M., **PID Tuning Using Extremum Seeking**, IEEE Control Systems Magazine, February 2006, 1066-033X/06/\$20.00
- [12] Killingsworth N., Krstic M., **Auto-Tuning of PID Controllers via Extremum Seeking**, 2005 American Control Conference June 8-10, 2005. Portland, OR, USA , 0-7803-9098-9/05/\$25.00
- [13] Takao K., Yamamoto T., Hinamoto T., **Memory-Based On-Line Tuning of PID Controllers for Nonlinear Systems**, Proceeding of the 2004 American Control Conference Boston, Massachusetts June 30 -July 2, 2004, 0-7803-8335-4/04/\$17.00
- [14] Takao K., Yamamoto T., Hinamoto T., **Design of a Memory-Based Self-Tuning PID Controller**, 43rd IEEE Conference on Decision and Control December 14-17, 2004 Atlantis, Paradise Island, Bahamas, 0-7803-8682-5/04/\$20.00
- [15] Sevinç A., **Lorenz Kaotik Sistemi İçin Adaptif Bir Gözleyici**, Gazi Üniv. Müh. Mim. Fak. Der. J. Cilt 18, No 4, 57-66, 2003
- [16] Çolak İ., Bayındır R., **PIC 16F877 ile DA Motor Hız Kontrolü**, Pamukkale Üniversitesi Mühendislik Fakültesi Mühendislik Bilimleri Dergisi, 2005, 11-2, 277-285
- [17] Bal G. **Doğru Akım Makineleri ve Sürücüleri**, Ankara, Seçkin Yayıncılık, 2001(111s-212s)

- [18] W.H. Ali, Y. Zhang, C.M. Akujuobi, C.L. Tolliver, L-S. Shieh **DSP-Based PID Controller Design for the PMDC Motor**, International Journal of Modelling and Simulation, 2006, Vol. 26, No.2
- [19] Ang K.H, Chong G. **PID Control System Analysis, Design and Technology**, IEEE Transactions on Control Systems Technology, July 2005, Vol.13, No.4
- [20] Yazıcı İ. **Kendinden Ayarlamalı Sayısal PID Tasarımı**, Yüksek Lisans Tezi, Sakarya Üniversitesi Fen Bilimleri Enstitüsü, 2002
- [21] Özcan T. **Karmaşık Yükler Altında Çalışan DC Motorun Etkin Kontrolü**, Yüksek Lisans Tezi, Yıldız Teknik Üniversitesi Fen Bilimleri Enstitüsü, 2006